

FERMO MACCHINA PROLUNGATO

Mimaki SOLVENTE/UV LED

**MODELLI: JV100 - JV150 - JV300 - CJV150 - CJV300 - CJV330
CJV200**

1. Svuotare la tanica di recupero inchiostro.
2. Verificare che le cartucce di inchiostro siano sufficientemente piene (almeno una cartuccia o sacca per canale deve avere un quantitativo superiore al 60%).
3. Verificare che la cartuccia di Washing Liquid, laddove prevista, sia nuova (slot cartuccia disposta sul fianco del plotter).
4. Eseguire una manutenzione accurata con la pulizia attorno alle testine, Wiper e Cap Head Assy.
5. Effettuare la procedura di Custody wash e successivo Nozzle Wash per un tempo di almeno 30min (per i plotter dove è prevista questa funzione).
6. Effettuare la procedura di Pump Tube wash o Disway wash.
7. Verificare visivamente la posizione delle Capping (contatto tra carrello teste e Capping)..
8. Rimuovere il materiale posto sul piano di stampa e sollevare la leva Pinch Roller.
9. Mantenere il plotter alimentato per l'intero periodo di chiusura (l'interruttore generale sul fianco del plotter DEVE essere in posizione ON)
10. Se possibile, mantenere il plotter in un luogo con temperatura idonea (consigliato 20-25°C) lontano da fonti di calore ed evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.
11. Nel caso in cui sia installato il colore bianco, alla riaccensione agitare la cartuccia/tanica d'inchiostro.

**MODELLI: UJF-3042FX - UJF-3042HG - UJF-6042 - UJF-3042/6042MKII
UJF-7151plus - UJF-7151plus II - JFX200-2513EX - JFX500-2131
UJV55-320EA - UCJV300 - UCJV330 - UJV100**

1. Svuotare la tanica di recupero inchiostro.
2. Verificare che le cartucce/taniche di inchiostro siano sufficientemente piene (almeno una cartuccia o sacca per canale deve avere un quantitativo superiore al 60%).
3. Eseguire una manutenzione accurata con la pulizia attorno alle testine, Wiper e Cap Head Assy.
4. Effettuare la procedura di Custody wash e successivo Nozzle Wash per un tempo di almeno 30min (per i plotter dove è prevista questa funzione).
5. Per i modelli della serie MKII che hanno a bordo macchina il Primer, utilizzare l'apposito liquido PR200 Maintenance Liquid (cd. ML013-Z-B2-1) durante le operazioni di Nozzle Wash (da utilizzarsi solo ed esclusivamente per la testina CI/Pr)
6. Effettuare la procedura di Pump Tube wash o Disway wash.
7. Verificare visivamente la posizione delle Capping (contatto tra carrello teste e Capping)..
8. Rimuovere il materiale posto sul piano di stampa e sollevare la leva Pinch Roller (solo per i modelli roll to roll)
9. Mantenere il plotter alimentato per l'intero periodo di chiusura (l'interruttore generale sul fianco del plotter DEVE essere in posizione ON)
10. Se possibile, mantenere il plotter in un luogo con temperatura idonea (consigliato 20-25°C) lontano da fonti di calore ed evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.
11. Nel caso in cui sia installato il colore bianco, alla riaccensione agitare la cartuccia/tanica d'inchiostro.

